

DIRECTIVES RELATIVES À LA LIVRAISON DES DONNÉES

MISE À JOUR: 12 DÉCEMBRE 2024

Valable pour le groupe SCHELLING et ses filiales.

Chers clients

Dans nos directives de livraison des données, nous vous indiquons les points les plus importants à respecter lors de la création et de la livraison de vos données. Nous garantissons ainsi un traitement efficace de vos données dans notre flux de travail.

La collaboration optimale avec nos clients pour la réalisation de produits imprimés irréprochables est pour nous une préoccupation centrale.

Lors de la première livraison de données, il est recommandé de nous fournir au préalable des données de test. Si des dépenses supplémentaires sont nécessaires, nous discuterons avec vous de la marche à suivre. Nous nous tenons à votre disposition pour toute aide ou renseignement.

Données spécifiques au prépresse et à l'impression pour la livraison des données

Procédés d'impression

Impression offset, flexographie, impression en relief, impression numérique, impression LFP (Large Format Printing)

Linéatures

Impression offset: trame de 34, 54, 60, 70 et trame à modulation de fréquence (FM)

Flexographie: trame de 16, 24, 28, 34, 40, 48 et 60

Programmes

Adobe CC, ArtPro, Microsoft Office, QuarkXPress

Transmission de données

FTP (données d'accès sur demande)

E-Mail (jusqu'à max. 10 MB)

DVD / Clé USB / Disque dur externe

Épreuve

Pour un rendu fidèle des couleurs lors de l'impression, nous avons besoin d'une épreuve couleur contractuelle sur papier couché ou papier non couché, avec gamme de contrôle appropriée en place.

Nous vous fournissons volontiers une épreuve contractuelle pour les couleurs. Une épreuve est toujours seulement une approche du résultat de l'impression et non pas une référence colorimétrique à 100%.

Pour des données livrées sans épreuve, nous ne garantissons pas la restitution voulue des couleurs à l'impression.

PDF/X-4

Veillez créer un PDF/X-4, Acrobat 3.0 (PDF 1.3) ne supporte pas les calques, ils sont réduits au calque d'arrière-plan, de plus cette version ne supporte pas non plus les graphiques avec des effets de transparence en direct (voir www.pdfx-ready.ch). Les PDF livrés sont considérés comme des «bons à tirer» après accord. Les frais occasionnés par un mauvais tracé de découpe, la structure du document, l'arrêt de l'impression en cas de non-atteinte de l'épreuve couleur, etc. doivent être facturés. Vous pouvez toutefois nous charger de soumettre les données à une brève vérification, moyennant facturation du surcroît de travail.

Livraison de données ouvertes

- Des données ouvertes ne devraient être livrées que si des corrections doivent encore être effectuées par nos soins.
- Les données MS-Office ne conviennent pas en tant que données d'impression.
- Lors de la conversion de documents d'anciennes versions, des erreurs de mise en page ou de conversion peuvent survenir.
- Toutes les polices utilisées doivent être fournies, y compris le jeu de caractères complet.
Avant de transmettre des polices de caractères, il convient de tenir compte de la situation juridique.

Couleurs Pantone

Si des couleurs Pantone sont converties en couleurs CMYK avant le processus d'impression, il peut, en fonction de la teinte, en résulter des différences perceptibles de la couleur. Les couleurs Pantone sont simulées dans l'épreuve et peuvent différer par rapport à la teinte originale.

Code-barres

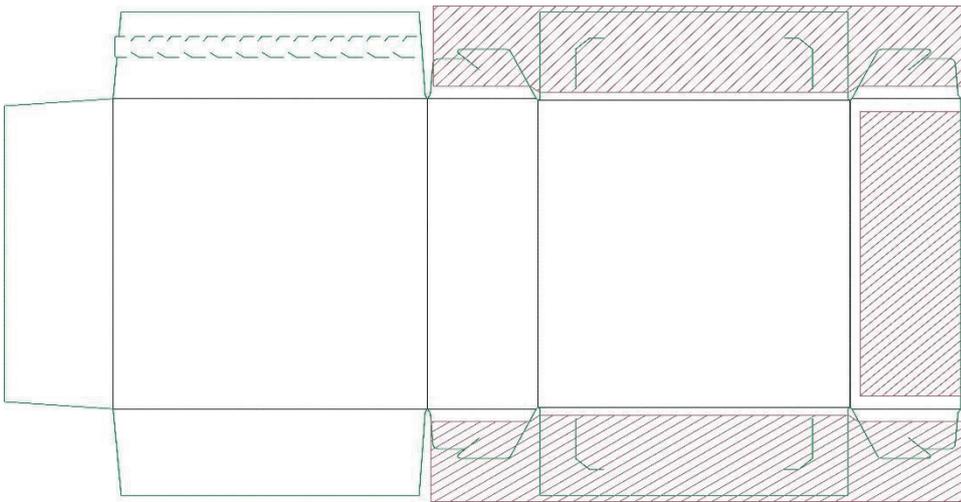
Si aucun code-barres n'est utilisé dans les données reproductibles, il faut créer un espace réservé de taille correspondante. Celui-ci reçoit une couleur unie avec le nom «code-barres». En outre, le type et la taille du code à utiliser doivent être indiqués. Si un code-barres est utilisé, il convient de tenir compte des points suivants : Les codes-barres ne doivent pas être inférieurs à 80% (flexographie ne doit pas être inférieure à 110%), être colorés dans une couleur foncée et être placés sur un fond clair. La lisibilité du code-barres doit être contrôlée. En principe, les directives GS1 doivent être respectées. Dans les données prêtes à être imprimées, le fabricant de données est responsable des éventuelles retouches nécessaires du code à barres, par exemple en raison de codes illisibles.

Contour de découpe

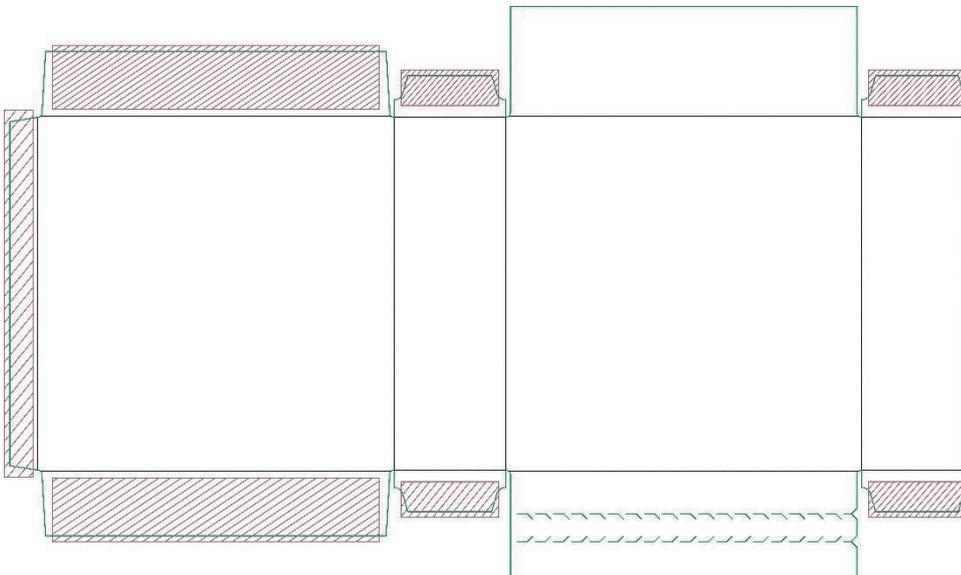
Pour un traitement optimal des données, le fichier de données d'impression obligatoire doit être repris du contour de découpe numérique que nous avons créé. Le contour de découpe doit être demandé avant la création des données d'impression et doit être créé dans le fichier sur un niveau de traitement propre avec une couleur d'aplac propre et la désignation de niveau «CAD» ou «Stanze».

- Nous pouvons mettre à votre disposition les données du contour de découpe dans les formats de fichier .pdf, .eps ou .cf2.
- Le fond perdu (remplissage de couleur par rapport au contour de découpe) est d'au moins 5 mm.
- L'épaisseur des lignes de la CAO doit être de 0,7 mm.
- La taille du document = taille de la CAO + 20 mm en largeur + hauteur (la CAO doit être centrée avec précision).

Exemple 1 : Découpe d'une boîte pliante (surface marquée en rouge = sans encre ni vernis)



Exemple 2 : Boîte pliante collée (surface marquée en rouge = sans couleur ni vernis)



Exigences relatives aux données prêtes à l'impression

Paramètres du procédé	Impression offset	Flexographie étiquette	Flexographie carton ondulé	Impression digitale	Impression LFP
ICC Profil coated	PSO coated v3 300%	PSO coated v3 300%	PSO coated v3 300%	PSO coated v3 300%	PSO coated v3 300%
ICC Profil uncoated	PSO uncoated v3 (Fogra52)	PSO uncoated v3 (Fogra52)	PSO uncoated v3 (Fogra52)	PSO uncoated v3 (Fogra52)	PSO uncoated v3 (Fogra52)
ICC Profil FM	PSO coated v3 300%	–	–	–	–
Épaisseur de trait minimale pos.	☐ 0,15 mm	☐ 0,2 mm	☐ 0,2 mm	☐ 0,2 mm	☐ 0,2 mm
Épaisseur de trait minimale neg.	■ 0,15 mm	■ 0,2 mm	■ 0,5 mm	■ 0,2 mm	■ 0,5 mm
Taille de police min. pos.	☐ 3 pt. ⁽¹⁾	☐ 3 pt. ⁽¹⁾	☐ 8 pt.	☐ 3 pt. ⁽¹⁾	☐ 8 pt.
Taille de police min. neg.	■ 5 pt.	■ 5 pt.	■ 10 pt.	■ 5 pt.	■ 10 pt.
Valeur tonale minimale	2%	3%	3%	2%	2%
Recouvrement	Automatiquement par RIP	0,1–0,2 mm	Automatiquement par RIP	–	–
Fond perdu	3 bis 5 mm	2 bis 3 mm	5 mm	3 bis 5 mm	5 mm
Résolutions des images tramées	300 ppi (min. 220 ppi)	300 ppi (min. 220 ppi)	300 ppi (min. 150 ppi)	300 ppi (min. 150 ppi)	300 ppi (min. 150 ppi)
Résolutions des images bitmap	2400 ppi (min. 800 ppi)	2400 ppi (min. 800 ppi)	1200 ppi	1200 ppi (min. 800 ppi)	1200 ppi (min. 800 ppi)
Taux d'ancrage maximal	Réglé par le profil ICC ⁽²⁾	320%	320%	Réglé par le profil ICC ⁽²⁾	Réglé par le profil ICC ⁽²⁾

⁽¹⁾ Après accord, jusqu'à 1 pt. (micro-écriture).

⁽²⁾ Le taux d'ancrage maximal n'a pas besoin d'être pris en compte du côté du client. SCHELLING AG et Birkhäuser+GBC AG utilise un logiciel spécial pour la réduction.